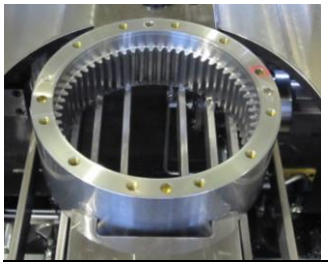


Räumen von Innenprofilen

max. Werkstückabmessungen:

max. Aussen-ø	550mm
max. Höhe	420mm
max. Gewicht	250kg

Datenblatt
Räummaschine Klink
11/13

20130313/LZ

Technische Daten der Maschine

Maximale Zugkraft	1000kN
Nenn-Räumhub	2750mm
max. Werkzeuglänge	2950mm

Max. Werkstückabmessungen:

Max. Aussen-ø	550mm
Max. Höhe	420mm
Max. Gewicht	250kg

Wichtige Hinweise

Vorbereitung der Räumteile

Damit die Räumarbeiten in der gewünschten Genauigkeit durchgeführt werden können, müssen die Planläufe genau zu der zu räumenden Bohrung ausgerichtet sein.

Räumlänge

Die möglichen Räumlängen der Profile, sind der untenstehenden Tabelle zu entnehmen.

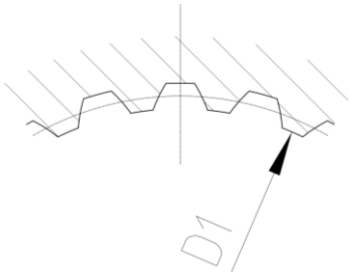
Entgraten der Räumteile

Die geräumten Bauteile werden von der Firma Rollstar nicht entgratet. Wir empfehlen Ihnen die Kontur der späteren Verzahnung beidseitig ausreichend anzuschrägen.

Damit wir Sie bezüglich des Räumprozessens optimal beraten können, nehmen Sie bitte mit uns Kontakt auf.

Profil / Räumwerkzeuge

Modul	Nennmass (mm)	Zähnezahl	Ausgangs Bohrung D1 (mm)	Räumlänge (mm)
3	N90x3 DIN5480	28	ø84 H7	40-65 mm
3	Z87 M3	37	Ø108,3 H7	33 mm
3	Z50 M3	50	Ø147,2 H7	42 mm
5	N130x5 DIN5480	24	Ø120 H7	40-95 mm
5	N150x5 DIN5480	28	Ø140 H7	92-98 mm
5	N170x5 DIN5480	32	Ø160 H7	92 mm
5	N180x5 DIN5480	34	Ø170 H7	100 mm
5	N220x5 DIN5480	42	Ø210 H7	145 mm
	A10x82x88 DIN5462	Keilnabenprofil	Ø82 H7	65 mm



Rollstar AG • CH-5704 Egliswil • phone +41 62 769 80 40 • fax +41 62 769 80 41 • www.rollstar.com • info@rollstar.com